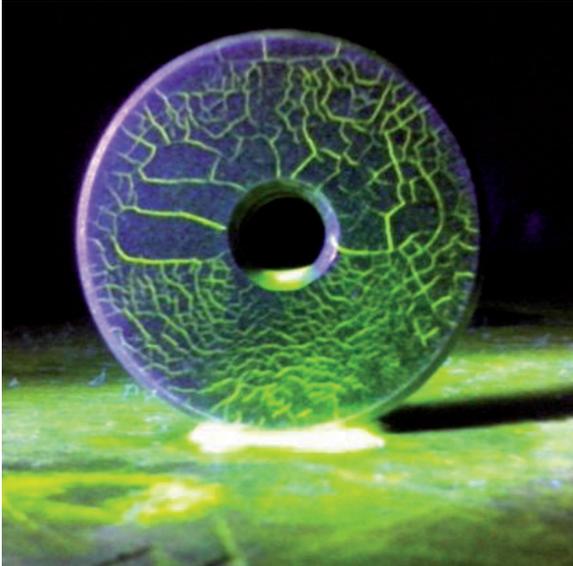


HENNEMANN PRÜFTECHNIK

ZERSTÖRUNGSFREIE WERKSTOFFPRÜFUNG



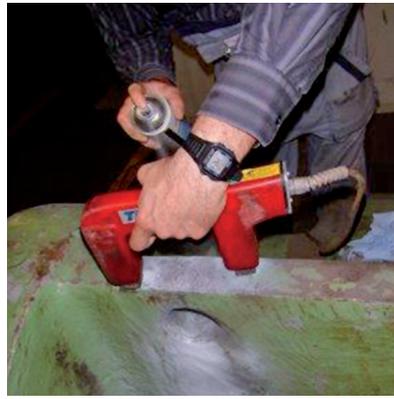
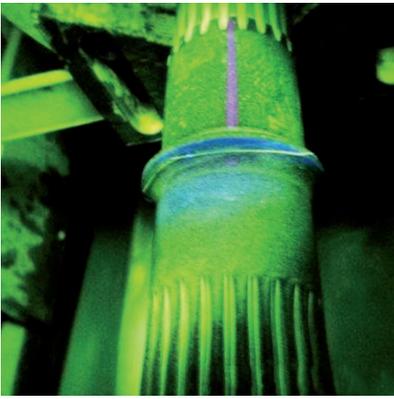
- **Kompetenz**
- **Kundenorientierung**
- **Flexibilität**

Wir sind ein nach DIN EN ISO 17025 **akkreditiertes** Dienstleistungsunternehmen im Bereich der **zerstörungsfreien Werkstoffprüfung**.

Langjährige fachliche Erfahrung mit einem breiten Spektrum an Prüfverfahren sowie unsere Zuverlässigkeit und Kundenorientierung danken uns **Stammkunden** aus den folgenden Bereichen.

- **Bahngewerbe**
- **Maschinen- und Behälterbau**
- **Stahlindustrie**
- **Wehrtechnik**
- **Rohrleitungsbau**
- **Chemische Industrie**
- **Schmieden**
- **Gießereien**
- **Brückenbau**

Mobile und stationäre Werkstoffprüfung nach Maß



Lunker oder Sand im Guss?

Risse oder Poren in der Schweißnaht?

Klebeflächen vollständig benetzt?

Lötnaht in Ordnung?

Lassen Sie uns einmal hineinschauen:

Rufen Sie uns an

Benno Hennemann 0561 801 7127
Technische Leitung
Auftragsannahme

Regine Bogedale 0561 801 7117
Geschäftsführung
Buchhaltung

HENNEMANN PRÜFTECHNIK GMBH

Henschelplatz 1, Gebäude M45
34127 Kassel

www.hennemann-prueftechnik.de
E-Mail info@hennemann-prueftechnik.de
Fax 0561 801 5117

Mit unseren **Röntgengeräten bis 300 kV** können wir sowohl Schweißnähte an 0,3 mm dünnen Blechen als auch 70 mm dicke Stahl Gussteile in unserem 90 m² großen **Röntgenbunker** durchleuchten.

Für die **Radsatzwellenprüfung** an Lokomotiven und anderen Schienenfahrzeugen sind wir **europaweit** unterwegs. Unsere erfahrenen Mitarbeiter verfügen über alle erforderlichen **bahnspezifischen Qualifikationen und Zertifizierungen**.

Mit speziellen **Handinnenprüfköpfen** und einem Ultraschallgerät werden die Radsatzwellen mit Längsbohrung im eingebauten Zustand geprüft.

Diesen Prüfdienst bieten wir Ihnen gerne auch mit den erforderlichen **Montagearbeiten** an.

Wellen, Bolzen, Zahnräder oder Gussteile prüfen wir schnell und exakt auf unseren **Magnetpulverprüfbänken**. Mit Handprüfgeräten, Stromdurchflutern und Kettenprüfgeräten prüfen wir beim Kunden vor Ort.

Mit der **Farbeindringprüfung** steht uns ein weiteres mobiles Oberflächenprüfverfahren zur Verfügung.

Aber vielleicht ist eine **Ultraschalluntersuchung** die bessere Wahl ?

Mit modernen, digitalen Prüfgeräten und einer großen Auswahl an Prüfköpfen gehen wir in die Tiefe. Vom Einzelstück bis zur Großserie.

Für die akkreditierten Prüfverfahren stehen Ihnen **zertifizierte Prüfaufsichten** beratend zur Seite.

