

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

Hennemann Prüftechnik GmbH
Henschelplatz 1, 34127 Kassel

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindringprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und -verarbeitenden Industrie, in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie im Schienenfahrzeugbau

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 26.02.2019 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11099-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-11099-01-00**

Berlin, 26.02.2019

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAKKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11099-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 26.02.2019

Ausstellungsdatum: 26.02.2019

Urkundeninhaber:

Hennemann Prüftechnik GmbH
Henschelplatz 1, 34127 Kassel

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindringprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallherzeugenden und -verarbeitenden Industrie, in der Anlagentechnik und im Anlagenbau sowie im Schienenfahrzeugbau

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1. Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 5579
2014-04

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen –
Grundlagen
(hier nur: Abschnitt 6)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11099-01-00

DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN 1435 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah- lungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

2. Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allge- meine Grundlagen <i>(hier nur: Abschnitt 7 - 14)</i>
DIN EN ISO 17638 2010-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnet- pulverprüfung
DIN 54130 1974-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetische Streufluss-Verfahren – Allgemeines <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 1290 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

3. Eindringprüfung

DIN EN 571-1 1997-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

4. Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 17640 2018-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung <i>(hier nur: Abschnitt 7 -10 und Anhang A)</i>
DIN 1690-1 1985-05	Technische Lieferbedingungen für Gussstücke aus metallischen Werkstoffen - Allgemeine Bedingungen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
SEL 072 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~100 mm Durchmesser oder Kantenlänge <i>(zurückgezogene Norm)</i>

Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (RT, MT, PT, UT)

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	ZfP der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren
DVGW GW 350 2006-10	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11099-01-00

verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs e.V.
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute